

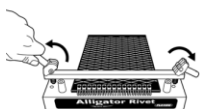
**Rabotez** le revêtement supérieur de la courroie sur environ 20 à 25 mm de l'extrémité en laissant toujours une couche de caoutchouc.



Insérez l'agrafe dans l'outil de montage (signe Alligator en haut).



- (a) Placez la courroie rabotée en butée dans l'agrafe.
- (b) Alignez la courroie avec un gabarit approprié.



Conseil : Les leviers de serrage peuvent être ajustés suivant les épaisseurs de courroie. Serrez la courroie fermement.



Tapez légèrement toutes les agrafes avec un marteau de 500 grammes jusqu'à ce que les agrafes touchent la courroie.

- (a) Installez le bloc de guidage (les signes Alligator montrent dans la même direction).
- (b) Serrez les vis de serrage à main.

Avec un marteau de 500 grammes tapez légèrement le bloc de guidage pour que les goupilles entre les plaquettes d'agrafe puissent s'enchaîner.

Remplissez le bloc de guidage avec des rivets.

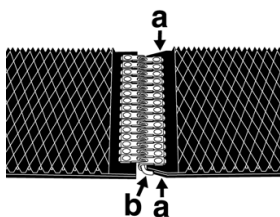
Enfoncez les rivets pour chaque plaquette d'agrafe avec le marteau ou poinçon.



Enlevez le bloc de guidage et desserrez la courroie. Tapez au milieu de la courroie pour séparer les rivets des clous pilotes.



Conseil : Les clous doivent rester dans l'outil. Enlevez la courroie de l'outil de montage.



Examinez l'agrafe pour s'assurer que les rivets se sont positionnés correctement dans l'agrafe.

Celle-ci doit pénétrer dans le revêtement de la courroie.

Quand les rivets se sont positionnés correctement dans la courroie, tournez l'outil et décrochez tous les clous pilotes avec un marteau.

Répétez ces opérations avec l'autre extrémité de la courroie.

- (a) Entaillez la courroie à l'extrémité tirée. (b) Jonctionnez les deux extrémités en insérant l'axe de jonction.